

FACTSHEET DRYRUN

Pumpenart: Kreiselpumpe
Pumpentyp: MPCH-Dryrun
Hersteller: Bungartz

Funktionsbeschreibung:

Normalsaugende Kreiselpumpe in Chemienormausführung. Abdichtung TA-Luft konform mittels einer trockenlauffähigen Magnetkupplung. Ausführung mit auf lebensdauer geschmierten Wälzlagern. Der Lager- und Dichtungsbereich wird mittels eines beliebigen Sperrgases frei vom Produkt gehalten. Eine integrierte Labyrinth- in Kombination mit einer Lippendichtung stellt sicher, dass auch bei Sperrgasausfall kein Produkt in den Lager- und Dichtungsbereich gelangen kann.

Typische Anwendungen:

Förderung von gefährlichen Flüssigkeiten mit Feststoffanteil, Flüssigkeiten welche zum polymerisieren oder kristallisieren neigen, sehr heiße Flüssigkeiten

Typische Förderflüssigkeiten:

Thermalöl, Acrylsäure, Stoffgemische mit Kristallen oder Verkokungen, Salpetersäure

Besonderheiten:

- dauerhaft beliebig trockenlauffähig, kein Trockenlaufschutzsignal notwendig
- keine Lager- und Spalttopftemperaturüberwachung notwendig
- geeignet zur Förderung von Feststoffen und Gasanteilen bis ca. 8%
- sehr hoher Gesamtwirkungsgrad, da keine internen Verlust
- bis Temperaturbereich von 350°C keine externe Kühlung notwendig

Zu beachten ist:

- Sperrgasanschluss notwendig & geringer Sperrgaseintrag ins Fördermedium
- baut etwas länger auf als normale magnetgekuppelt Pumpe
- Lieferzeit und Preis nicht im Bereich von Standardpumpen

Abdichtung:

- wirbelstrom- und verlustfrei arbeitende Magnetkupplung mit nicht metallischem Spalttopf

Einsatzparameter:

- Volumenstrom: 3...1500 m³/h
- Max. Förderhöhe / Druck: 150 m
- Max. Viskosität: 300 mPas
- Max. Partikelgröße: bis 8 mm
- Max. Auslegungsdruck: 60 bar
- Max. Betriebstemperatur: 350°C
- Zulassungen: ATEX bis Zone 1, EAC, TA-Luft

Mögliche Werkstoffe:

Standard 1.4408 / 1.4571, sämtliche Edelstähle und höherwertige Legierungen, Keramik, Hastelloy